

PERUN 160 T HF PULSE PERUN 200 T HF PULSE

Svařovací inverter pro svařování metodou TIG HF nebo TIG LA s volbou pulsního režimu a MMA

Jaké jsou přednosti tohoto invertoru?

- Rízení ventilátoru, pokud není třeba, úplně se vypne
- Unikátní popruhy na uchycení kabelů, přepravu hořáku, atp.
- Možnost vrátit se do továrního nastavení - reset
- Dokonale kryté ovládací prvky
- Sklonné madlo, které nepřekáží
- Bodovací režim
- Bi-level - možnost během svařování přepnout na druhý svařovací proud
- UP-DOWN dálkové ovládnání proudu z hořáku
- Konektor pro připojení dálkového ovládnání svařovacího proudu
- Nastavitelný HOT START - můžete si tím regulovat rozstřík a zabránit propalování materiálu při zapálení oblouku
- Nastavitelný ARC FORCE - můžete si tím regulovat stabilitu oblouku, vnesené teplo a rozstřík
- Moderní konstrukce zdroje, z které plyne nízká hmotnost
- 10 programů na uložení Vašich vychytených parametrů
- Funkce ANTI STICK, která zabrání přilepení a žhavení elektrody ke svařenci
- Veliké rychlospojky 35-50 mm², které se jen tak nevypálí



Welding inverter suitable for TIG HF, TIG LA method with pulse mode selection and MMA welding

What are the main advantages of this inverter?

- The fan switches off completely, when not needed.
- Unique strap for attaching the cables and the torch.
- Possibility to reload the factory settings - reset.
- Perfect protection of the control panel.
- Folding handle that does not interfere.
- Spot welding mode.
- Bi-level - possibility to switch to the second welding current during welding.
- UP-DOWN control of the welding current directly from the torch.
- Connector for the welding current remote control.
- Adjustable HOT START - you can control the weld spatter level and prevent the material from burning during arc ignition.
- Adjustable ARC FORCE - you can control the arc stability, the heat and weld spatter level.
- Modern design, which results in low weight.
- 10 jobs to store your favourite parameters.
- ANTI STICK function, which prevents the electrode from sticking to the material.
- Large quick-connectors 35-50 mm², which just don't burn out.



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

Název svařičky / Machine name	Předfuk / Pregas	Dofuk / Postgas	Náběh proudu / Up slope	Doběh proudu / Down slope	Startovací proud / Start current	Koncový proud / End current	HF	Režim 2T/4T / two stroke, four stroke	Pulsní režim / Pulse mode	UP Down (ovládání z hořáku)	nastavitelný HOT START i ARC FORCE	ANTISTICK	10 jobů / 10 Jobs	Bi-level 50% napětí/ fixed	Bodování / Spot
PERUN 160 T HF PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PERUN 200 T HF PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Display

Přepínač pro výběr svař. režimu
Switch for selection of the welding mode

Kontrolka bodování
SPOT Indicator

Kontrolka pulsního režimu
PULSE Indicator

Enkodér
Encoder



Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač 2T/4T/MMA
Switch for selection 2T/4T mode